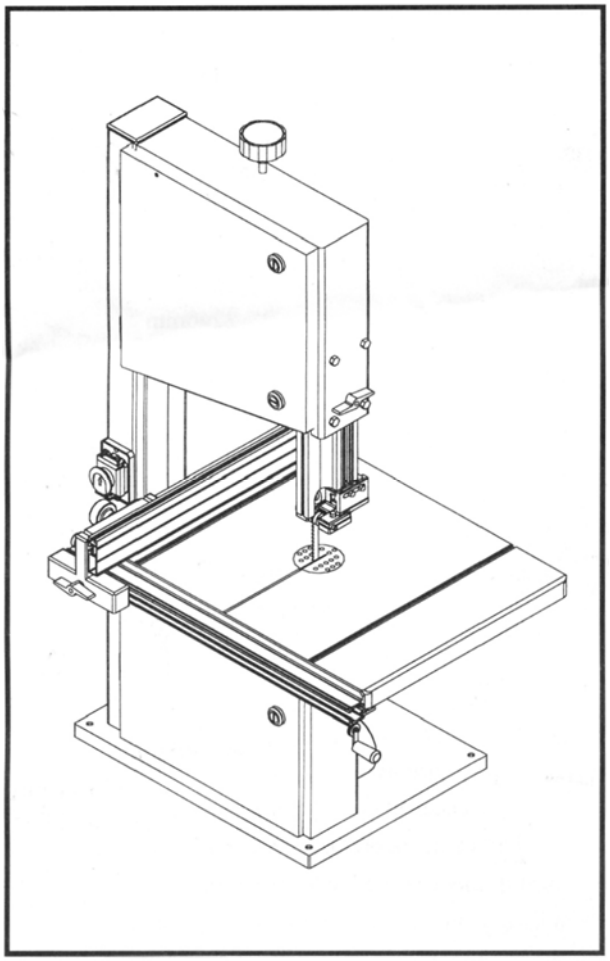
TANDER

MANUAL DE INSTRUÇÃO
SERRA FITA



Conteúdo

1.0 Geral
1.1 Especificações
1.2 Responsabilidade do
1.3 Montagem final e Instalação
2.0 Configurações
2.1 Selecionando a velocidade correta da lâmina
2.2 Trocando e configurando a lâmina de serra
2.3 Guia da lâmina
2.4 Configurando a altura de corte
2.5 Mesa de Serra inclinada
2.6 Informações de segurança
2.7 Outras informações
2.8 Instalação elétrica
3.0 Acessórios
3.1 Transferidor de grau
3.2 Suporte
4.0 Lâminas da Serra Fita

1.0 Geral

1.1 Especificações

Dimensão (CxPxA)	535x760x 171Omm	
Peso com motor	60kg	
Altura da mesa no chão	480-495mm	
Altura da mesa montada no suporte	1080-11OOmm	
Largura da garganta	306mm	
Altura máxima de corte	160mm(l50mm)	
Comprimento da lâmina de serra	2240mm	
Largura da lâmina de serra	6-15mm	
Inclinação da mesa de serra	a 45º	
Tamanho da lâmina de corte	400x480mm	
Velocidade da lâmina de corte	372x802m/min	
Capacidade do motor	Pl-0.81KW SI P2-0.55KW S2	
Informações de ruído:	Sem carga	Trabalhando
Nível de energia do som	84. ldB(A)	85.5dB(A
Local de trabalho relacionado ao valor de emissão do ruído	73.3dB(A)	79.4dB(A)

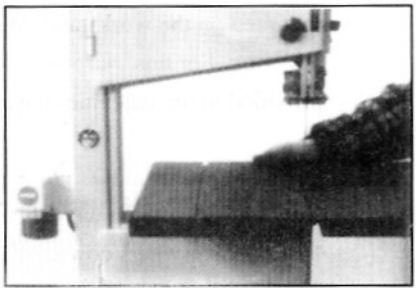
1.2 Responsabilidade do usuário/Garantia

Estas aplicações serão desenvolvidas em conformidade com a descrição contida nas instruções fornecidas. Esta máquina deve ser verificada periodicamente. Equipamentos danificados (incluindo o cabo de energia) não devem ser utilizados. Peças quebradas, faltantes, visivelmente usadas, corrompidas ou contaminadas devem ser substituídas imediatamente. A cada substituição de peça que se tornar necessária, é recomendado que apenas peças originais sejam colocadas e que cada reparo seja realizado por pessoas qualificadas. O não cumprimento resulta no comprometimento do produto. O acima mencionado também se aplica a todos os acessórios oferecidos nesta aplicação.

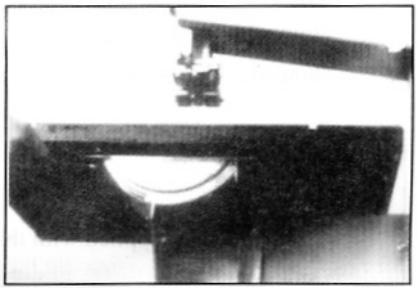
Esta aplicação ou quaisquer de suas peças não devem ser alteradas em suas especificações padrão. O usuário desta máquina terá total responsabilidade pelo mau funcionamento que resulte do uso inapropriado ou modificação não autorizada das especificações padrão, defeitos de manutenção, danos ou reparo inapropriado realizado por outra pessoa que não tenha sido aprovada pelo fornecedor.

Por favor, preencha o cartão de registro de garantia e o envie ao endereço que aparece nele. Peças de desgaste normal e consumíveis não são cobertas pela garantia.

1.3 Montagem final e instalação

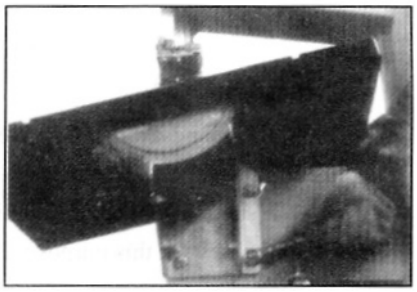


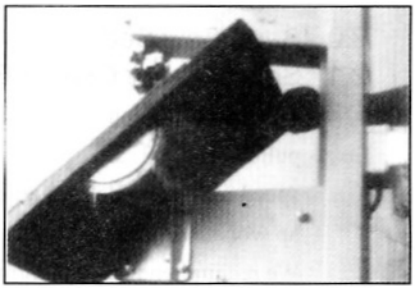
Abra a embalagem e verifique qualquer dano visível que possa ter ocorrido durante o transporte. Caso seja identificado algum dano, contate o seu fornecedor imediatamente. Esta máquina é enviada parcialmente desmontada. A mesa de serra, guia de corte e a manivela manual devem ser instaladas antes da utilização.



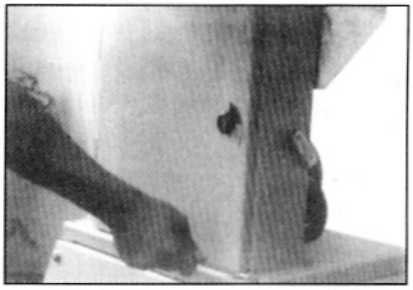
*Remova da mesa a extrusora de guia de corte.
*Aloque a mesa dentro do munhão de mesa superior.
*Instale o munhão com 4 arruelas de trava serrilhada cada e parafusos de cabeça sextavada M8x16.
*Anexe a extrusora de guia de corte a mesa com quatro parafusos polegar.
*Aloque a mesa de inserção dentro do furo central da mesa (mesa de inserção com passagem ampla somente para cortes em bisel).
*Insira o parafuso cabeça abaulada pescoço quadrado na guia de corte segura com arruela 8.4 e porca.
*Anexe a extrusora de guia de corte com 2 parafusos cabeça abaulada pescoço quadrado M6x35, arruela 6.4 e porca recartilhada M6 à guia de corte.
*Instale a manivela manual com o parafuso de rosca M6x55 e 2 porcas sextavadas M6

à manivela.
Após a instalação, ajuste a mesa de modo que a lâmina de serra corra através do centro da ampla inserção da mesa.

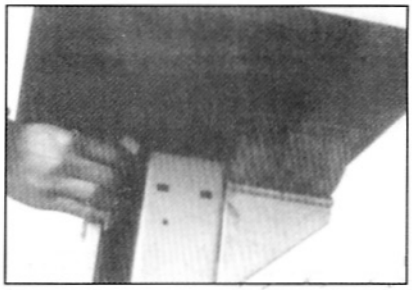




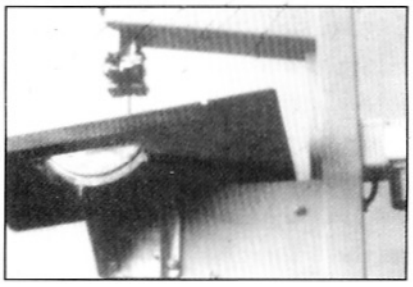
Introduzindo a mesa
*Afrouxe os parafusos segurando o munhão de mesa inferior.
*Mova a mesa para o lado como requerido, até a lâmina de serra correr através do centro da ampla inserção da mesa.
*Aperte o parafuso do munhão de mesa, garanta que a mesa esteja em sua posição de configuração.



Configurando a mesa quadrada com a lâmina de serra
*A lâmina de serra pode ser inclinada até 45 graus.
Para inclinar, afrouxe a porca-borboleta do munhão de mesa.
* Um batente na parte de baixo da mesa assenta sobre a carcaça da roda inferior quando a mesa está em 90 graus com a lâmina.
*Ao colocar a porca sextavada (A) dentro ou fora, como requerido, o ângulo contrário da lâmina de serra pode ser ajustado.



*Após configurar a mesa, fixe a escala à extrusora do carregador do guia de corte.
Para garantir a estabilidade suficientemente reta da máquina, deve-se aparafusá-la ao chão, bancada ou mesa, ou montá-la no suporte disponível como acessório opcional. Para esse propósito, furos de 8mm são fornecidos nas placas de base das máquinas.



Protetor da lâmina de serra

Quando aberta a porta da carcaça da roda inferior, o protetor da lâmina de serra oscila. Quando fechada a porta, o protetor da lâmina de serra pode ser erguido manualmente, e a porta pode ser fechada por inteiro.
Importante: Operar a serra apenas quando a porta da carcaça da roda inferior estiver fechada.

Guia de corte

O guia de corte provido com a serra pode ser usado em ambos os lados da lâmina. Afrouxe a duas porcas recartilhadas (2) para configurar a extrusora para o outro lado do carregador do guia de corte.
Com o parafuso estrela knob (1) a extrusora de corte pode ser configurada para quadrada com a mesa em cima.

Coletor de pó

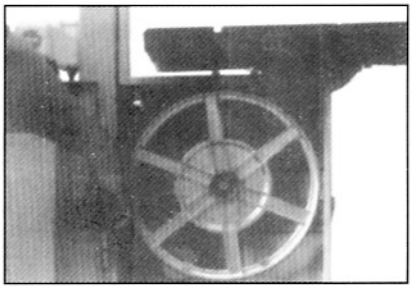
Se a Serra fita for utilizada internamente, é recomendado que se tenha conectado um coletor de pó.
O conector de sucção, fornecido com a máquina, deve ser fixado ao ejetor de pó da serra para este objetivo. O diâmetro do conector de sucção é 100mm. O coletor de pó dessa serra está conectado para fornecer um fluxo de ar de 20 mtr/sec.

2.0 Configurações da Serra fita

2.1 Selecionando a velocidade correta da lâmina

Esta serra fita pode ser operada em duas velocidades diferentes. Alterar a cinta V nas polias ambos 372m/min (20.2fps) ou 802m/min (43.7fps) são possíveis. A velocidade da lâmina da serra fita mais adequada para o trabalho deve ser encontrada através de testes de cortes em madeiras.

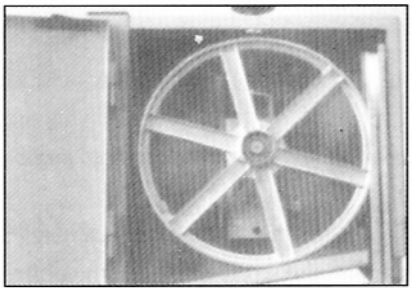
Recomendamos: 802m/min para todas as madeiras
372m/min para madeiras duras, alguns plásticos e metais não ferrosos



Mudando a velocidade da lâmina de serra.

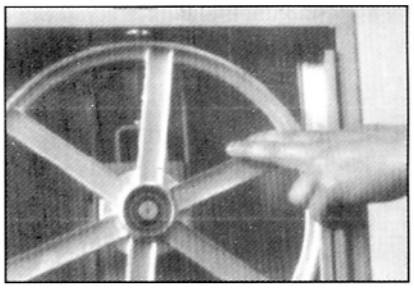
Afrouxando a cinta V com a manivela localizada ao lado
da carcaça da roda inferior, ambas, a roda da serra fita inferior e a polia do motor são de 2 degraus. Acinte em

ambos os degraus estriados frontal ou traseiro em ambas as polias (veja também a etiqueta na porta inferior). Ajuste a polia de tensão no seu eixo de acordo, depois aperte o cinto.



2.2 Mudando e configurando a lâmina de serra

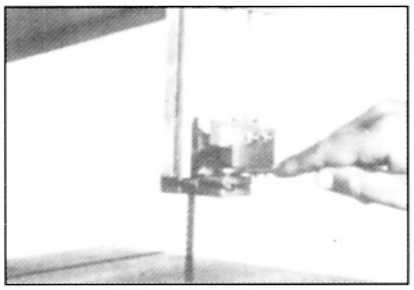
Esta serra fita é equipada de fábrica com o propósito geral de lâmina de corte de madeira, o conjunto de lâmina. Para trocar a lâmina, remova a extrusora de carregador de



guia de corte da mesa. Depois afrouxe a tensão da lâmina girando o volante no topo da carcaça da roda superior. Remova a lâmina. Coloque uma nova lâmina e tencione levemente. A lâmina deve correr no centro da roda da Serra Fita emborrachada ou deve saltar.

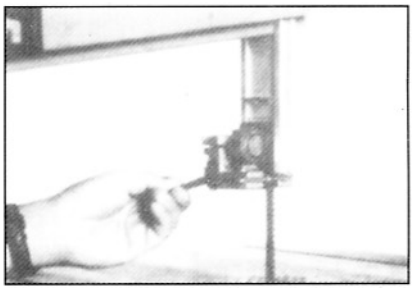
Para verificar o seguimento, gire a roda superior com a mão. Se necessário, ajuste o seguimento com o manípulo recartilhado na traseira da carcaça da roda superior.

2.3 Guia da lâmina



O guia das lâminas de serra deste modelo de Serra Fita RBS-12A garante uma condução exata da lâmina para cortes limpos. A utilização de lâminas estreitas garante que a lâmina inferior guie positivamente a lâmina para ambos os lados e a traseira.

Configure os rolamentos da guia da lâmina superior para aproximadamente 0,5mm da lâmina e os rolamentos axiais largos contra a parte de trás da lâmina, apenas desmarque.

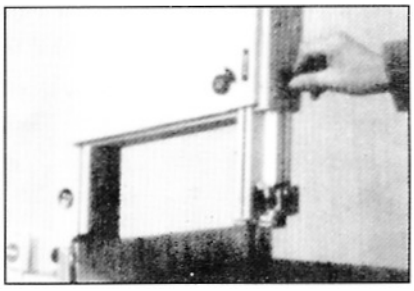


Não configure o rolamento muito próximo, a fricção gerada pelo calor pode ter um efeito adverso nos rolamentos e nas lâminas de serra.

2.4 Configurando a Altura do Corte

A guia da lâmina superior sempre deve ser configurada da forma mais prática para o trabalho. Para ajustar, afrouxe a porca borboleta para o lado da carcaça da roda superior e ajuste a guia da lâmina para a altura requerida.

Aperte a porca borboleta após configurar.



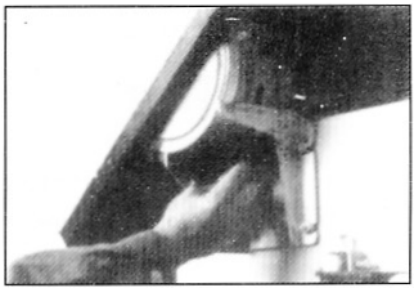
2.5 Inclinação da mesa de serra

Para cortes em bisel, a mesa de serra inclina-se linearmente a 45º. Para inclinar, afrouxe a porca borboleta no munhão de mesa, ajuste a mesa para o ângulo desejado e aperte a porca borboleta novamente.

Trocar a inserção de mesa contra aquele com a passagem ampla para que a lâmina possa passar livremente.

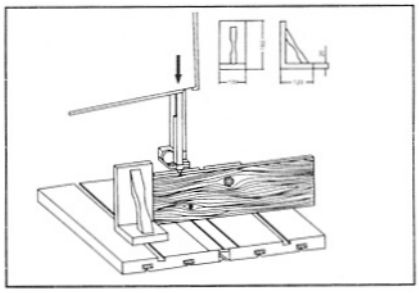
É recomendado verificar a configuração do ângulo correto através de testes de cortes em pedaços de madeira.

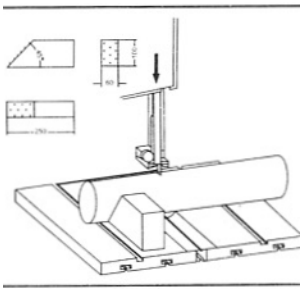
2.6 Informações de Segurança



1- Verificar se todos os protetores estão alocados seguramente travados antes de ligar a máquina.
2- Sempre desligar da energia quando a máquina estiver em manutenção.
3- Não utilizar lâminas com serras rachadas ou curvadas.
4- Substituir a inserção da mesa se a fenda estiver larga.

5- Para operações de corte com a mesa inclinada, o guia de corte deve estar travado do lado direito da lâmina.
6- Ao cortar um material arredondado, utilize uma serra apropriada ou instale para manter o fluxo.
7- Quando a tábua estiver em posição vertical, utilize um bloqueio adequado para prevenir o recuo.
8- Troque a inserção de mesa padrão contra a fenda antes de inclinar a mesa.
9- Para minimizar o risco à saúde, é recomendado sempre conectar um coletor de pó a serra fita, tendo um fluxo de ar de pelo menos 20m/s.





Os riscos mais comuns associados à operação da serra fita estão descritos abaixo:
- risco ao manusear a lâmina de serra, ex: contato com os dentes da lâmina.
- executar cortes ou nós
- recuo de peças

As principais áreas de risco da serra fita, são:
- a área de trabalho
- área ao redor da máquina
- área de recuo

Apesar da utilização de dispositivos de segurança específicos e conformidade com todos os regulamentos relevantes para a prevenção de acidentes, ao operar a serra fita, os riscos remanescentes são:
- lesão auditiva pelo excesso de ruído;
- perigo de acidentes em uma área de corte desprotegida da área de percurso da lâmina;
- perigo de lesão ao trocar a lâmina (perigo de cortes pela afiação do dente);
- ameaça de arremesso de peças ou partes;
- esmagamento dos dedos;
- perigo de lesão pelo recuo de peças;
- risco à saúde causado pela emissão de pó, principalmente pela poeira da faia e do carvalho.

2.7 Outras informações

Esta serra fita pode ser ajustada e/ou atualizada com uma gama de acessórios opcionais. O fornecedor ou seus representantes podem assumir unicamente a

responsabilidade sobre os regulamentos da máquina, e todos os acessórios ofertados ou disponibilizados para isto, são utilizados para o seu propósito.

2.8 Instalação Elétrica

Esta serra fita é equipada com motor 0.55KW 230V monofásico, ou 0.55KW 400V trifásico. A conexão com o circuito de energia é feita através de um cabo, conectado diretamente ao interruptor.

Esta máquina deve ser conectada a uma tomada aterrada e deve ser operada em um dispositivo de corrente residual (RCD) de 30mA de capacidade. O modelo trifásico deve ser conectado a um sistema de fornecimento de energia de 5 cabos. Certifique-se que somente 5 cabos de extensão serão utilizados. O cabo de extensão deve ter uma seção de condução mínima de 3x1.5mm (230V) ou 5x1.5mm (400V).

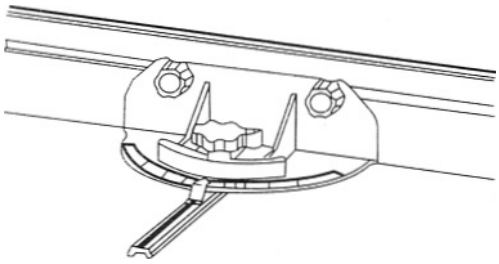
Cabos danificados devem ser trocados ao menos uma vez por um eletricista qualificado. Há risco de choque elétrico se operado com um cabo de energia danificado.

Crianças não devem operar a serra fita.

3.0 Acessórios

3.1 Transferidor de Grau

Número do estoque 0910008048

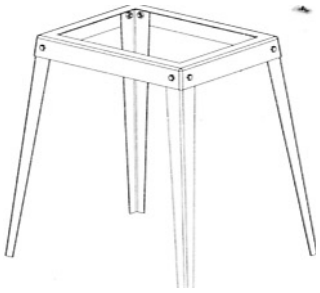


Se o transferidor de grau tiver que ser utilizado do lado esquerdo da lâmina de serra, a extrusora e os plugues devem ser removidos da extrusora do transferidor de grau, caso contrário, o transferidor de grau não poderá passar entre a lâmina e o quadro da máquina.

3.2 Suporte

Número do estoque.

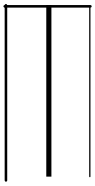
0909004276



Promove uma base estável para uma altura de trabalho firme e conveniente.

4.0 Lâmina da Serra fitas a seguir são adequadas para esta máquina:

Lâmina para propósito geral espaçamento do dente 6 mm 2240x12x0.5 mm Número do estoque 0909000467



Lâmina para corte em Madeira circular espaçamento do dente 4 mm 2240x6x0.5 mm Número do estoque 0909000475

Lâmina para entalhe na Madeira Espaçamento do dente 6 mm 2240x 15x0.5 mm Número do estoque 0909000483

Lâmina para metais não ferrosos espaçamento do dente 2 mm 2240x 15x0.5 mm Número do estoque 0909000491

Termo de garantia

A NTS do Brasil concede garantia contra qualquer defeito de fabricação aplicável nas seguintes condições:

1. O início da vigência da garantia ocorre na data de emissão da nota fiscal de venda do produto em questão.
2. O prazo de vigência da garantia é de 1 ano, contado a partir da data da emissão da nota fiscal.

A garantia não se aplica caso o produto seja utilizado em escala industrial (intensivamente) e se restringe exclusivamente à substituição e conserto gratuito das peças defeituosas do equipamento.

Garanta sua garantia!

Preencha corretamente o Certificado de Garantia do produto, pois sem este a garantia não será concedida.

Regras gerais de garantia

Qualquer anormalidade deverá ser reportada imediatamente à assistência técnica autorizada, pois a negligencia de uma imperfeição, por falta de aviso e revisão, certamente acarretará em outros danos, os quais não poderemos assistir e, também, nos obrigará a extinguir a garantia. É de responsabilidade do agente da assistência técnica a substituição de peças e a execução de reparos em sua oficina. O agente também será responsável por definir se os reparos e substituições necessários estão cobertos ou não pela garantia.

Itens não cobertos pela garantia:

1. Óleo lubrificante, bateria, graxa, combustíveis etc.;
2. Deslocamento de pessoal ou despesas de deslocamento do produto até o posto de assistência técnica.
3. Danos causados por fenômenos da natureza;
4. Danos pessoais ou materiais do comprador ou terceiros;
5. Manutenções rotineiras, como:
   5.1 Limpeza do carburador, lavagem, lubrificação, verificações, ajustes, regulagens, etc.;
   5.2 Peças que requerem manutenção corriqueira, como: elemento de filtro de ar, vela de ignição, lonas e pastilhas de freio, juntas, lâmpadas, disjuntores, cabos e baterias;

6. Peças de desgaste alto, como: rodas, câmaras de ar, amortecedores, discos de fricção, corrente, cora, rolamento, entre outros.
7. Defeitos de pintura ocasionados pelas intempéries, alteração de cor em cromados, aplicação de produtos químicos (combustíveis ou produtos não recomendados pela NTS do Brasil), efeitos de maresia ou corrosão;
8. Defeitos oriundos de acidentes, casos fortuitos ou de desuso prolongado.

9. Substituição do equipamento, motor ou conjuntos.
10. Arranhões, trincas, fissuras ou qualquer outro tipo de dano causado ao equipamento em razão da movimentação, transporte ou estocagem.
11. Defeitos e danos no sistema elétrico, eletrônico ou mecânico do equipamento oriundo da instalação de componentes ou acessórios não recomendados pela NTS do Brasil.
12. Danos causados pela oscilação da rede elétrica.
13. Avaria decorrente do uso de tensão diferente da qual o produto foi criado.
Atenção:
Entende-se por manutenções rotineiras, as substituições de peças e componentes em razão do desgaste natural. Estão cobertas pela garantia, no entanto, as peças que comprovadamente apresentarem defeito de fabricação ou fadiga anormal de material.

Extinção da garantia:

A garantia será automaticamente extinta se:

1. Revisões e manutenções periódicas não forem realizadas;
2. O equipamento não for usado adequadamente (sobrecargas, acidentes etc.)
3. O equipamento for utilizado para outros fins ou instalado de modo não apresentado no manual de instruções.
4. O equipamento for reparado por oficinas não autorizadas pela NTS do Brasil.
5. O tipo de combustível ou lubrificante especificados não forem utilizados, misturado incorretamente (motores de 2 tempos).
6. As peças originais forem substituídas/modificadas por outras não fornecidas pela NTS.
7. A estrutura técnica ou mecânica for modificada sem previa autorização da NTS do Brasil.
8. O prazo de validade estiver expirado.
9. O equipamento for usado para fins industriais, comerciais, de aluguel ou de uso intensivo.

TANDER

www.tanderequipamentos.com.br
vendas1@tanderequipamentos.com.br

Importado e distribuído por:
NTS DO BRASIL COMÉRCIO E SERVIÇOS DE MÁQUINAS E FERRAMENTAS LTDA.
CNPJ: 05.984.457/0001-00